

372HSD

	Material Group ISO 513	P1 P2	P3 P4	P7		
	Hardness/Rm	500÷700 N/mm ²	600÷1000 N/mm ²	<700 N/mm ²		
	Vc (m/min)	80÷120	70÷110	40÷80		
	D (mm)	fn (mm/rev)	fn (mm/rev)	fn (mm/rev)		
3	0.130	0.130	0.075			
4	0.150	0.150	0.090			
5	0.170	0.170	0.100			
6	0.190	0.190	0.110			
7	0.220	0.220	0.120			
8	0.250	0.250	0.130			
9	0.280	0.280	0.140			
10	0.300	0.300	0.150			
11	0.310	0.310	0.155			
12	0.330	0.330	0.160			
13	0.340	0.340	0.165			
14	0.360	0.360	0.175			
15	0.380	0.380	0.180			
16	0.400	0.400	0.185			
17	0.410	0.410	0.195			
18	0.420	0.420	0.200			
19	0.420	0.420	0.200			
20	0.420	0.420	0.210			

372HSD

	Material Group ISO 513	M1	M2	M3		
	Hardness/Rm	<750 N/mm ²	550÷850 N/mm ²	650÷950 N/mm ²		
	Vc (m/min)	40÷80	40÷80	30÷60		
	D (mm)	fn (mm/rev)	fn (mm/rev)	fn (mm/rev)		
3	0.075	0.055	0.055			
4	0.090	0.070	0.070			
5	0.100	0.075	0.075			
6	0.110	0.075	0.075			
7	0.120	0.080	0.080			
8	0.130	0.090	0.090			
9	0.140	0.095	0.095			
10	0.150	0.105	0.105			
11	0.155	0.115	0.115			
12	0.160	0.120	0.120			
13	0.165	0.125	0.125			
14	0.175	0.135	0.135			
15	0.180	0.135	0.135			
16	0.185	0.140	0.140			
17	0.195	0.145	0.145			
18	0.200	0.150	0.150			
19	0.200	0.160	0.160			
20	0.210	0.170	0.170			



372HSD

	Material Group ISO 513	S1 S2	S3	S5			
	Hardness/Rm	<35 HRC		35÷45 HRC			
	Vc (m/min)	30÷50		30÷50		25÷45	
	D (mm)	fn (mm/rev)	fn (mm/rev)	fn (mm/rev)			
	3	0.030÷0.080	0.030÷0.070	0.030÷0.060			
	4	0.040÷0.100	0.040÷0.100	0.040÷0.080			
	5	0.050÷0.100	0.050÷0.100	0.040÷0.090			
	6	0.050÷0.100	0.050÷0.100	0.050÷0.100			
	7	0.050÷0.110	0.050÷0.110	0.050÷0.110			
	8	0.060÷0.120	0.060÷0.120	0.060÷0.110			
	9	0.060÷0.130	0.060÷0.130	0.060÷0.120			
	10	0.070÷0.140	0.070÷0.140	0.070÷0.120			
	11	0.080÷0.150	0.080÷0.150	0.080÷0.130			
	12	0.080÷0.160	0.080÷0.160	0.080÷0.140			
	13	0.080÷0.170	0.080÷0.170	0.080÷0.150			
	14	0.090÷0.180	0.090÷0.180	0.090÷0.160			
	15	0.090÷0.180	0.090÷0.180	0.090÷0.160			
	16	0.100÷0.180	0.100÷0.180	0.100÷0.160			
	17	0.100÷0.190	0.100÷0.190	0.100÷0.170			
	18	0.100÷0.200	0.100÷0.200	0.100÷0.180			
	19	0.110÷0.210	0.110÷0.210	0.110÷0.190			
20	0.120÷0.220	0.120÷0.220	0.120÷0.200				